

Cutmaster® 30+

El paquete total y portátil de corte por plasma



Sectores Industriales

- Fabricación industrial y general
- Fabricación ligera
- Producción y fabricación Industrial
- Carrocerías automotrices
- Bricolaje aficionado
- Equipamiento agrícola
- Sistemas de ventilación y aire acondicionado
- Reparación y mantenimiento
- Tuberías
- Centros de formación



Panel LCD TFT sencillo e intuitivo

Cutmaster 30+ es la combinación perfecta de potencia y portabilidad para máquinas de corte por plasma manuales. El signo "+" significa más, por lo que hemos añadido una pantalla LCD TFT de 10,9 cm (4,3 pulgadas) fácil de usar y características mejoradas que le brindan aún más control y flexibilidad para dominar cualquier corte de hasta 10 mm. Junto con la SL60 1Torch, se suma al paquete total de corte por plasma.

Capacidad recomendada de perforación y corte: 10 mm.

Capacidad máxima de corte de borde: 16 mm.

- Portátil y duradero con tres asas y una carcasa industrial ligera protegida contra la intemperie
- La brillante pantalla LCD TFT de 10,9 cm (4,3 pulgadas) con mando de ajuste fácil de usar con guantes simplifica el uso y aporta mayor control y flexibilidad
- Entrada doble 120 – 240 V, alimentación monofásica con detección automática de voltaje que establece el amperaje máximo de salida
- Incluye una torcha SL60 1Torch industrial con función 2T/4T, bloqueo de gatillo de seguridad y gatillo de doble toque para conservar el aire comprimido
- Cambie entre los modos de corte normal y rejilla
- Detección automática de presión de aire y purga de aire posterior al corte para prolongar la vida útil de las piezas consumibles
- Ciclo de trabajo del 40 % a 30 A (120V)
100 % a 20 A (120V)
- Piezas de desgaste serie Cutmaster Black incluidos, para una vida útil hasta un 60 % más prolongada
- Garantía de 3 años líder en el sector en la fuente de alimentación y garantía de 1 año en la torcha y las mangueras

Visite esab.com para obtener más información.

Cutmaster® 30+

Especificaciones	
Salida de amperaje	10 – 30 A, ajustables continuamente
Tamaño de generador recomendado	6,5 kW
Capacidad de corte y perforación recomendada	hasta 10 mm
Capacidad de corte de borde máxima	16 mm
Tensión en circuito abierto (OCV)	290 V
Voltaje de entrada	120 – 240 V CA +/- 10 %, 50/60 Hz, monofásico
Ciclo de trabajo nominal	40 % a 30 A, 100 % a 20 A
Consumo de amperaje (a la capacidad máxima de corte)	19 A a 230 V, 31 A a 120 V (salida limitada)
Cable de alimentación de entrada y enchufe	3 m monofásico con enchufe Shuko
Cable de masa con pinza de masa	Cable de masa de 4 m 10 mm ² con conexión de 25 mm
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	-10° a + 50 °C
Requisito de la presión de aire comprimido	90 – 125 psi (6,2 – 8,6 bar) (0,62 – 0,86 Mpa)
Requisito del flujo de aire comprimido	80 – 150 l/min
Ciclo de trabajo de la torcha SL60	100 % a 30 A con flujo de aire de 150 l/min
Torchas: para usar con Cutmaster 30+	SL60 1Torch (suministrada)
Grado de protección	IP23S
Certificaciones	CE, UKCA
Dimensiones L x An x Al	465 x 200 x 315 mm
Peso (incluida la torcha)	11 kg

Información de pedido	
Descripción	Referencia
Paquete ESAB Cutmaster 30+, 230 V monofásico (enchufe Shuko) CE/UKCA *	0559130004
Torchas	
SL60 1Torch y manguera de 6,1 m, cabezal a 75°	7-5204
SL60 1Torch y manguera de 15,2 m, cabezal a 75°	7-5205

*Fuente de alimentación de Cutmaster 30+, torcha SL60 a 75° con manguera, cable de masa de 3 m con pinza de masa, kit de repuestos, enchufes de entrada nominal regionales según lo anterior, conexión de aire de ¼ pulg. Cutmaster 30+ es compatible con todas las conexiones de torcha ATC 1Torch.

Opciones y accesorios	
Descripción	Referencia
Kit de guía de corte	7-7501
Kit de guía de corte circular	7-3291
Guía de corte en línea recta	7-8911
Funda de cuero para manguera amarilla, 7,6 m	0700009088
Funda de cuero para manguera negra, 7,6 m	0700009089
Carrito multifunción	7-8888
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Kit de filtro de aire de dos etapas	9-9387
Correa para el hombro	0445197880

Cutmaster® 30+

Piezas de desgaste y repuestos de 1Torch

Descripción	Referencia
Electrodo de larga duración para la serie Cutmaster Black	9-8214
Electrodo, SL60	9-8215
Casete de arranque, SL60	9-8213
Frontal, SL60	9-8218
Frontal, SL60, Max Life	9-8237
Frontal, de arqueo, Max Life (A – D)	9-8241
Deflector para frontal, Max Life (todos)	9-8243
Protector de corte, Max Life (20 – 40 A)	9-8244
Punta: arrastre (20 A)	9-8205
Punta: arrastre (30 A)	9-8206
Punta: "A" para arqueo, (40 A máx.); Perfil: superficial/estrecho	9-8225
Junta tórica de torcha 1	8-3487
Junta tórica de torcha 2	8-3486
Guiado – Distanciador (corte separado)	9-8251

Guía de aplicación de piezas y materiales de aporte para 1TORCH

Para operaciones de arqueo y corte manual SL60 y SL100.



CORTE DE ARRASTRE CON PROTECCIÓN
Este es un método fácil de usar para cortar manteniendo una distancia de separación constante. Para espesores de metal mayores que 6 mm, basta con arrastrar el frontal en contacto con la pieza de trabajo. Utilice el cuerpo de la caperuza con el frontal de arrastre adecuado que coincida con el nivel de corriente utilizado. Este método no se recomienda para cortar chapa fina.



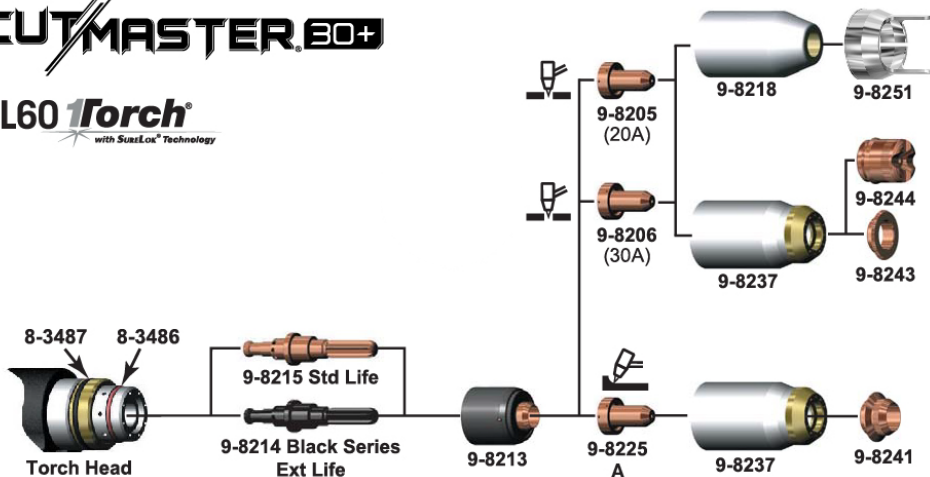
CORTE SEPARADO Es el método preferido para cortar metal. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Utilice un frontal para corte de separación (con la punta de la torcha a entre 3 y 6 mm de la pieza de trabajo). Utilice el cuerpo de la caperuza (o frontal) junto con el deflector para prolongar la vida útil de las piezas y mejorar la resistencia al calor reflejado. Esta combinación proporciona resultados de corte similares a los que se obtienen con un frontal de una pieza. Además, permite cambiar fácilmente al corte de arqueo o de arrastre.



ARQUEO Se trata de un método simple de remoción de metal que consiste en inclinar la torcha con un ángulo de incidencia de 35° – 45° y usando una punta de arqueo. Mientras se mantiene una distancia de separación constante, esto permite lograr una penetración parcial en la pieza de trabajo para eliminar el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de desplazamiento, la distancia de separación, el ángulo de incidencia y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del arqueo. Puede utilizar el cuerpo de la caperuza con el frontal de arqueo o con el deflector para el frontal. Además, puede utilizar el frontal de una sola pieza.

CUTMASTER 30+

SL60 1torch
with SuziLoc® Technology



Cutmaster® 30+

Sistemas semimecanizados

Para aplicaciones de corte de línea recta y arqueado controladas con un sencillo interruptor de arranque y parada, MechPak de ESAB le ofrece todo lo que necesita para obtener una configuración de precisión y control para numerosas aplicaciones semiautomáticas. MechPak es compatible con todos los plasmas Cutmaster que contienen la cómoda conexión rápida de estilo torcha ATC.

Información de pedido	
Descripción	Referencia
Kit MechPak, 7,6 m	7-7725
Kit MechPak, 15,2 m	7-7750



ESAB / esab.com

