

# Cutmaster® 70+

El paquete total y portátil de corte por plasma



Cutmaster 70+ es la combinación perfecta de potencia y portabilidad para máquinas de corte por plasma manuales. Mas (+) significa mejor, por que hemos agregado una pantalla LCD TFT de 10,9cm fácil de usar y características mejoradas que le dan más control y flexibilidad para dominar cualquier perforación y corte de hasta 19 mm. Junto con la SL60 1Torch, todo se suma al paquete total de corte por plasma.

**Capacidad recomendada de perforación y corte: 19 mm**

**Capacidad máxima de corte desde borde: Hasta 38 mm\***

(según el material)

## Sector

- Fabricación industrial y general
- Fabricación ligera
- Producción y fabricación Industrial
- Carrocerías automotrices
- Bricolaje aficionado
- Equipamiento agrícola
- Sistemas de ventilación y aire acondicionado
- Reparación y mantenimiento
- Tuberías
- Centros de formación

- Portátil y duradero con tres asas y una carcasa industrial liviana para todo tipo de clima
- La pantalla LCD TFT brillante de 10,9 cm con rueda de regulación fácil de usar con guantes, simplifica el uso y da mayor control y flexibilidad
- Entrada 400 V, alimentación trifásica
- Viene con SL60 1Torch industrial SL60 1 con función 2T/4T, bloqueo de gatillo de seguridad y gatillo de doble toque para economizar el aire comprimido
- Cambie entre los modos de corte normal y rejilla
- Purga de aire posterior al corte para prolongar la vida útil de las piezas consumibles
- Ciclo de trabajo del 50 % a 70 A con tensión de corte de 150 V, 100 % a 50 A con tensión de corte de 150 V
- Piezas de desgaste serie Cutmaster Black incluidos, para una vida útil hasta un 60 % más prolongada
- Garantía de 3 años líder en el sector en la fuente de alimentación y garantía de 1 año en la torcha y las mangueras
- Funcionalidad CNC con receptáculo CPC de 14 clavijas preinstalada y divisor de voltaje que permite:
  1. Iniciar/Detener
  2. Aceptar para mover
  3. Voltaje de arco dividido (relación 20:1, 30:1, 40:1, 50:1, 80:1)



Panel LCD TFT sencillo e intuitivo

Visite [esab.com](http://esab.com) para más información.

# Cutmaster® 70+

Especificaciones	
Salida de amperaje	15 – 70 A, ajustables continuamente
Tamaño de generador recomendado	20 kW (o superior)
Capacidad de corte y perforación recomendada	Hasta 19 mm
Capacidad de corte de borde máxima*	38 mm
Voltaje de entrada	400 V CA +/- 10 %, 50/60 Hz, trifásico
Ciclo de trabajo nominal a 40° C	50 % a 70 A con tensión de corte 150 V
Tamaño de disyuntor recomendado (a la capacidad máxima de corte)	32 A
Consumo de amperaje (a la capacidad máxima de corte)	21 A
Cable de entrada nominal	3 m, 12 AWG 4/C o 4,0 mm <sup>2</sup> sin enchufe
Cable de masa con pinza de masa	3 m, cable de masa de 10 mm <sup>2</sup> con conexión de 25 mm <sup>2</sup>
Requisitos de gas	Aire comprimido
Rango de temperatura de funcionamiento	De -10° C a + 50° C
Requisito de la presión de aire comprimido	6,2 a 8,6 bares (90 a 125 psi) (0,62 a 0,86 Mpa)
Requisito del flujo de aire comprimido	142 – 235 l/min (300 – 500 scfh)
Ciclo de trabajo de la torcha SL60	100 % a 60 A con un flujo de aire de 165 l/min (350 scfh)
Torchas: para usar con Cutmaster 70+	SL60 1Torch (suministrada)
Grado de protección	IP23S
Certificaciones	CE, UKCA
Dimensiones L x An x Al	465 x 200 x 315 mm
Peso	16 kg

\*según el material.

Información de pedido	
<b>Descripción</b>	<b>Referencia</b>
Paquete ESAB Cutmaster 70+, 400 V trifásico CE/UKCA *	0559170004
<b>Torchas</b>	
SL60 1Torch y manguera de 6,1 m, cabezal a 75°	7-5204
SL60 1Torch y manguera de 15,2 m, cabezal a 75°	7-5205

\*Fuente de alimentación Cutmaster 70+, torcha SL60 de 75° y manguera de 5 m, cable de masa con pinza de masa de 3 m, kit de consumibles, conexión de aire regional de 1/4". Cutmaster 70+ es compatible con todas las conexiones de torcha Torch ATC.

Opciones y accesorios	
<b>Descripción</b>	<b>Referencia</b>
Kit de guía de corte	7-7501
Kit de guía de corte circular	7-3291
Guía de corte en línea recta	7-8911
Funda de cuero para manguera amarilla, 7,6 m	0700009088
Funda de cuero para manguera negra, 7,6 m	0700009089
Carrito multifunción	7-8888
Kit de filtro de aire de una etapa	7-7507
Kit de filtro de aire de dos etapas	9-9387
Correa para el hombro	0445197880

# Cutmaster® 70+

## Piezas de desgaste y repuestos de Torch

Descripción	Referencia
Electrodo, SL60	9-8215
Electrodo de larga duración para la serie Cutmaster Black	9-8214
Casete de arranque, SL60	9-8213
Frontal, SL60	9-8218
Frontal, SL60, Max Life	9-8237
Frontal, arqueo, Max Life (A – D)	9-8241
Deflector para frontal, Max Life (todos)	9-8243
Punta de arqueo de tamaño B	9-8225
Punta de arqueo de tamaño B	9-8226
Boquilla de corte de 20 A	9-8205
Boquilla de corte de 30 A	9-8206
Boquilla de corte de 40 A	9-8207
Boquilla de corte de 50 A	9-8209
Boquilla de corte de 70 A	9-8231
Frontal de corte (40 A)	9-8244
Frontal de corte (50 A)	9-8235
Frontal de corte (70 A)	9-8236
Junta tórica de torcha 1	8-3487
Junta tórica de torcha 2	8-3486
Guiado - Distanciador (corte separado)	9-8251

## Guía de aplicación de piezas y materiales de aporte para 1TORCH

Para operaciones de arqueo y corte manual SL60 y SL100.



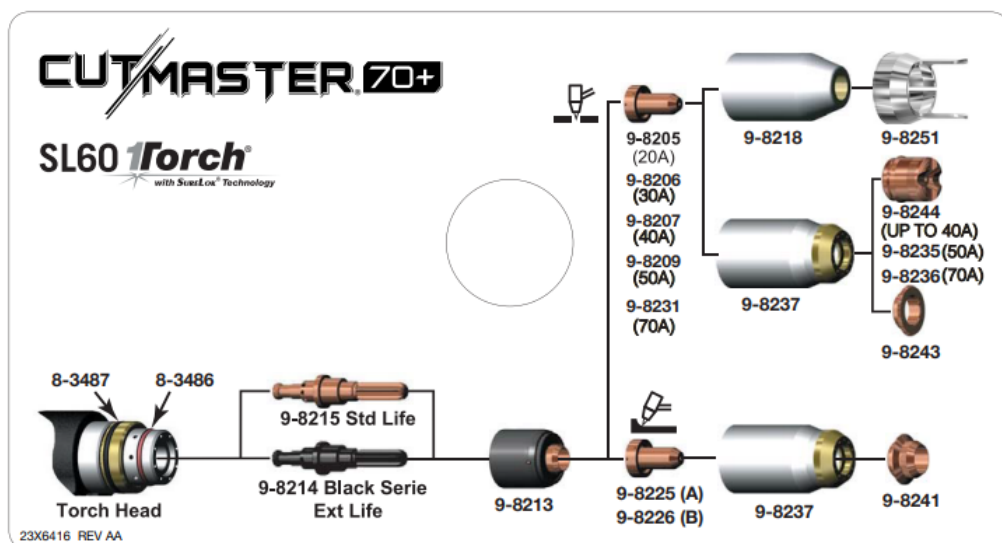
**CORTE DE ARRASTRE CON PROTECCIÓN**  
Este es un método fácil de usar para cortar manteniendo una distancia de separación constante. Para espesores de metal mayores que 6 mm, basta con arrastrar el frontal en contacto con la pieza de trabajo. Utilice el cuerpo de la caperuza con el frontal de arrastre adecuado que coincida con el nivel de corriente utilizado. Este método no se recomienda para cortar chapa fina.



**CORTE CON SEPARACIÓN** Es el método preferido para cortar metal. Proporciona la máxima visibilidad y accesibilidad. Utilice un frontal para corte de separación (con la punta de la torcha a entre 3 y 6 mm de la pieza de trabajo). Utilice el cuerpo de la caperuza (o frontal) junto con el deflector para prolongar la vida útil de las piezas y mejorar la resistencia al calor reflejado. Esta combinación proporciona resultados de corte similares a los que se obtienen con un frontal de una pieza. Además, permite cambiar fácilmente al corte de arqueo o de arrastre.



**ARQUEO** Se trata de un método simple de remoción de metal que consiste en inclinar la torcha con un ángulo de incidencia de 35°–45° y usando una punta de arqueo. Mientras se mantiene una distancia de separación constante, esto permite lograr una penetración parcial en la pieza de trabajo para eliminar el metal de la superficie. La cantidad de corriente, la velocidad de desplazamiento, la distancia de separación, el ángulo de incidencia y el tamaño de la punta determinarán la cantidad de material eliminado y el perfil del arqueo. Puede utilizar el cuerpo de la caperuza con el frontal de arqueo o con el deflector para el frontal. Además, puede utilizar el frontal de una sola pieza.



# Cutmaster® 70+

## Sistemas semimecanizados

Para aplicaciones de corte de línea recta y arqueado controladas con un sencillo interruptor de arranque y parada, MechPak de ESAB le ofrece todo lo que necesita para obtener una configuración de precisión y control para numerosas aplicaciones semiautomáticas. MechPak es compatible con todos los plasmas Cutmaster que contienen la cómoda conexión rápida de estilo torcha ATC.

Información de pedido	
Descripción	Referencia
Kit MechPak, 7,6 m	7-7725
Kit MechPak, 15,2 m	7-7750



ESAB/esab.com

