

MAX200[®]

**SISTEMA DE CORTE DE ALTA
POTENCIA POR PLASMA, DOBLE GAS**

Para cortar metales de hasta 50 mm de espesor

Hypertherm[®]



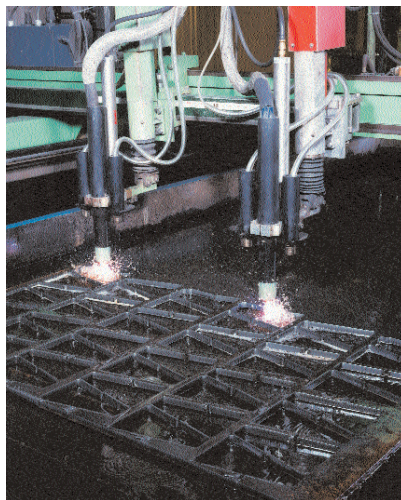
Hypertherm está certificada de acuerdo a la norma ISO 9001

ALTA PRODUCTIVIDAD ... BAJOS COSTOS OPERATIVOS ... Y LAS CAPACIDADES DEL DOBLE GAS: EL SISTEMA HYPERTHERM MAX200 ES LA RESPUESTA A SUS NECESIDADES DE CORTE DE ALTA CAPACIDAD Y ALTO RENDIMIENTO.

El MAX200 significa la continuidad en la tradición de Hypertherm de combinar tecnología avanzada y calidad superior para ofrecer ventajas operativas sin par en esta industria.

VENTAJAS DEL MAX200 ...

- 200 A y 30 kW de potencia de salida proporcionan la capacidad para cortar espesores de hasta 50 mm en la mayoría de los metales; las velocidades típicas de corte superan en mucho a las conseguidas en oxigás u otros métodos.
- Un factor de trabajo de 100% a plena potencia permite el empleo del equipo sin interrupción, durante la jornada de trabajo.
- La corriente de corte es ajustable entre 40 y 200 A. De este modo el operador puede fijar de modo preciso los parámetros de corte requeridos.
- Un sofisticado sistema transistorizado controla la fuente de energía y mantiene la corriente de salida independientemente de las variaciones en la tensión de entrada o en la distancia antorcha-trabajo. Esta característica consigue cortes limpios y de bordes rectos dentro de toda su gama de espesores.
- MAX200 es un sistema doble gas; gas plasma y gas de protección. Permite funcionar con aire/aire, O₂/aire, N₂/aire, N₂/CO₂, Ar-H₂/N₂ u otras combinaciones para resultados óptimos sobre todos metales y condiciones.



- La antorcha del MAX200 lleva incorporado un sistema patentado de protección de sus piezas frontales que casi elimina la posibilidad de doble arco y aumenta grandemente la capacidad de perforación y la vida útil de las piezas consumibles.
- La antorcha está refrigerada con agua para lograr una máxima refrigeración, otra razón fundamental de la larga duración de las piezas consumibles del MAX200; para mayor comodidad el sistema de refrigeración está incorporado dentro del conjunto de la fuente de energía.
- El conjunto MAX200 puede emplearse para corte manual o para corte automatizado en máquina.
- Todos los sistemas incorporan un control retardador de movimiento de máquina.
- Opcionalmente y para corte automatizado el equipo puede disponer de un THC, Control de Altura de Antorcha y un IHS, Sensor de Altura Inicial de Corte.
- Nuevos consumibles, una antorcha prolongada opcional y un protector térmico optimizan el MAX200 para operaciones de ranurado.



- Un conjunto completo de indicadores luminosos de fácil lectura informa de la situación de paneles de cierre exteriores, temperatura del transformador y del chopper, nivel de refrigerante, presiones de los gases plasma y secundarios, temperatura y caudal del refrigerante, simplificando la búsqueda de averías.
- Una manguera antorcha prolongada (45 m) está disponible para aumentar la flexibilidad de los sistemas manuales y mecánicos.
- Para asegurar la máxima protección personal, los bloqueos de seguridad están incorporados al equipo.



- El MAX200 está provisto de ruedecillas para mayor facilidad del desplazamiento. Asimismo dispone de un cáncamo para su elevación y desplazamiento con grúa.
- La fuente de energía disfruta de dos años de garantía respaldando el compromiso de calidad de Hypertherm y provee un año de alcance para la antorcha.

**EL MAX200 DE HYPERTHERM ...
TECNOLOGÍA APLICADA
PARA CUBRIR LAS
ACTUALES NECESIDADES
EN CORTE DE METALES.**

MAX200

SISTEMA DE CORTE POR PLASMA DE ALTA POTENCIA

COMPONENTES DEL SISTEMA MAX200:

- Fuente de energía
- Conjunto antorcha
- Conjunto de manguera de antorcha
- Juego de piezas consumibles
- Cable de masa de 7,5 m con mordaza
- Refrigerante para antorcha



Especificaciones:

Modelo número:	MAX200
Tensión de entrada*:	240/480 V, 3Ø, 60 Hz 220/380/415 V, 3Ø, 50/60 Hz
Corriente de entrada:	90/45 A, 240/480 V, a 30 kW de salida 98/57/52 A, 220/380/415 V, a 30 kW de salida
Tensión de salida:	150 V CC
Corriente de salida:	40–200 A CC
Factor de trabajo:	100%
Máxima tensión en circuito abierto:	280 V CC
Dimensiones:	Profundidad 1040 mm Anchura 710 mm Altura 1090 mm
Peso:	350 kg
Gas:	
Gas plasma:	Aire, N ₂ , O ₂ , Ar-H ₂
Caudal gas plasma:	31 l/min
Presión gas plasma:	8,3 bar
Gas de protección:	Aire, N ₂ , CO ₂
Caudal gas de protección:	132 l/min
Presión gas de protección:	6,2 bar

* Otros voltajes disponibles

DATOS OPERATIVOS:

Máximo espesor de corte: 50 mm

Máximo recomendado para uso mecanizado: 25 mm

Material	Espesor (mm)	Intensidad (A)	Velocidad aproximada de corte (mm/min)
Acero al carbono	6	200	3,000
	10	200	2,000
	12	200	1,500
	19	200	1,000
	25	200	650
	32	200	400
	38	200	250
Acero inoxidable	5	200	5,600
	6	200	5,000
	10	200	3,700
	13	200	2,700
	19	200	1,400
	25	200	760
	32	200	380
Aluminio	5	200	5,500
	6	200	5,000
	10	200	3,750
	12	200	2,750
	19	200	2,250
	25	200	900
	32	200	500
38	200	300	

Hypertherm y MAX son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.

Hypertherm®

El líder en tecnología de corte por plasma™

Hypertherm, Inc. USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax mechanized.plasma@hypertherm.com

Hypertherm Automation, LLC USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com

Hypertherm Plasmatechnik, GmbH Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com

Hypertherm (S) Pte Ltd. Singapore 65 6 841 2489 Tel 65 6 841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com

Hypertherm (Shanghai) Consulting Co., Ltd. China 86-21-5835-5362 /3 Tel 86-21-5835 5220 Fax HTChina.info@hypertherm.com

Hypertherm UK, Ltd. England 44 1928 579 074 Tel 44 1928 579 604 Fax HTUK.info@hypertherm.com

France 00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com

Hypertherm S.r.l. Italia 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com

Hypertherm Europe B.V. Nederland 31 165 59 69 07 Tel 31 165 59 69 01 Fax HTEurope.info@hypertherm.com

Japan 81 05 5975 7387 Tel 81 05 5975 7376 Fax HTJapan.info@hypertherm.com

Hypertherm Brasil Ltda. 55 21 2278 6162 Tel 55 21 2578 0947 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com