

Rustler EM PRO Compact

Inverter de soldadura MIG y MMA con un diseño cuidado



Rustler EM 350C / 350Cw PRO Pulse

Sector

- Fabricación industrial y general
- Fabricación de acero estructural
- Erectores de acero
- Centros de servicio para acero
- Reparación y mantenimiento
- Equipos agrícolas

Los equipos inverter compactos Rustler MIG PRO son la solución perfecta para las soldaduras diarias. Equipados con la última tecnología inverter, combinan un bajo consumo de energía con un rendimiento óptimo soldando.

La Rustler está preparada para soldar los materiales más comunes con programas de soldeo optimizados para hilos de acero al carbono, de acero inoxidable, de aluminio, de soldadura fuerte y tubulares. Un alimentador de 4 rodillos 4WD robusto y fiable que proporciona una alimentación de hilo suave. El modo sinérgico permite configurar el espesor de la chapa para lograr parámetros de soldadura perfectamente equilibrados, lo que permite que incluso los soldadores menos experimentados realicen soldaduras óptimas.

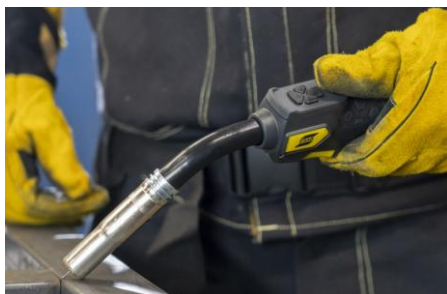
La carcasa fiable se ha mejorado aún más con una caja de almacenamiento de accesorios que permite que los usuarios almacenen y protejan sus herramientas si es necesario. Las características adicionales incluyen una ventana de inspección, un compartimento iluminado internamente, un soporte para torcha y gestión de cables para disfrutar de un entorno de trabajo eficiente y cómodo.

- Aumente su producción con una corriente de salida y un ciclo de trabajo elevados
- El panel intuitivo con acceso directo a la configuración del trabajo reduce los tiempos de ajuste
- La carcasa duradera con caja de herramientas y accesorios permite mover fácilmente la estación de trabajo
- Ventana de inspección y luz en el compartimento para una mejor visibilidad y menos tiempo de inactividad
- Excelentes características de arco, optimizadas para la mayoría de los materiales base comunes, que se traducen en menos trabajo de repaso posterior a la soldadura
- Mecanismo de alimentación Premium 4WD (Ø 38 mm) para un rendimiento estable y una larga vida útil de las piezas
- El modo de soldadura MMA integrado brinda flexibilidad para soldar diferentes tipos de materiales base
- Modo MIG Pulse disponible para modelos específicos

Visite **esab.com** para más información.



El mejor mecanismo de alimentación de hilo de su categoría



Torcha MIG Exeor con mando a distancia



Caja de herramientas opcional para accesorios

Rustler EM PRO Compact

Especificaciones				
Modelo	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Sinérgico/Pulso	Rustler EM 350Cw PRO Sinérgico/Pulse (refrigerado por agua)
Tensión de red	400 V ± 15 %, 3Φ, 50/60 Hz			
Corriente primaria I _{MAX}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	20 A
Corriente primaria I _{eff}	9 A	13 A	13 A	13 A
Potencia en reposo	< 30 W	< 30 W	< 30 W	< 40 W
Cable de alimentación	4x2,5 mm², 4 m	4x2,5 mm², 4 m	4x2,5 mm², 4 m	4x2,5 mm², 4 m
Enchufe de alimentación	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
kVA nominal	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Generador recomendado	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Salida de soldadura MIG/MAG 40 % Ciclo de trabajo	280 A/28 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V
Rango de corriente, MIG/MAG	40-280 A	30-350 A	30-350 A	30-350 A
Rango de voltaje, MIG/MAG	16-28 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V
Tensión en circuito abierto, MIG/MAG	65,0 VCC	71,0 VCC	71,0 VCC	71,0 VCC
Salida de soldadura MMA 40 % Ciclo de trabajo	250 A/30 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V
Rango de corriente, MMA	20-250 A	20-320 A	20-320 A	20-320 A
Rango de voltaje, MMA	20,8-30 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V
Tensión en circuito abierto, MMA	63,0 VCC	66,6 VCC	66,6 VCC	66,6 VCC
Factor de potencia a máxima corriente	0,9	0,9	0,9	0,8
Rendimiento a máxima corriente	90 %	89 %	89 %	85 %
Rango de velocidad de alimentación de hilo	1,5-22 m/min			
Espesor máximo de la placa	Acero al carbono: 0,6 – 13 mm Aluminio: 1,2 – 10 mm Inoxidable: 1,0 – 10 mm			
Rango de diámetro del hilo: Acero al carbono Acero inoxidable Aluminio Hilo tubular	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm			
Tamaño de bobina del hilo	200 mm y 300 mm			
Aprobaciones	CE/UKCA			
Grado de protección de la carcasa	IP23			
Temperatura de funcionamiento	De -10 a +40 °C			
Dimensiones de fuente de alimentación	977×487×800 mm	977×487×800 mm	977×487×800 mm	977 x 487 x 1230 mm
Peso de la fuente de alimentación	54 kg	57,5 kg	61 kg	80 kg
Capacidad refrigerante	1 kW			
Volumen de enfriamiento	1,8 l			
Caudal máximo	1,9 l/min			
Presión máxima	4,5 bar			

Rustler EM PRO Compact

Información para pedidos		
Descripción	Potencia	Fuente de alimentación + Caja de herramientas + Cabezal
Rustler EM 280C PRO	0448280890	0448280880
Rustler EM 350C PRO	0448350991	0448350881
Rustler EM 350C PRO Synergic	0448350992	0448350882
Rustler EM 350C PRO Synergic Pulse	0448350995	0448350885
Rustler EM 350Cw PRO Synergic	0448350994	0448350884
Rustler EM 350Cw PRO Synergic Pulse	0448350996	0448350886

La entrega incluye: fuente de alimentación con cable de entrada de 4 m trifásico enchufe de 16 A/32 A, cable de masa de 3 m, manguera de gas con conector rápido de 4 m, rodillos impulsores para hilo de 0,9/1,0 y 1,2 mm. El paquete 280C/350C incluye cabezal Exeor PSF 315 con R4, 4 m, 350Cw incluye cabezal Exeor PSF 420w con R4, 4 m.

Opciones y accesorios	
Descripción	Referencia
Cabezal Exeor MIG 315 R4, 3 m	0700026150
Cabezal Exeor MIG 315 R4, 4 m	0700026151
Cabezal Exeor MIG 315 R4, 5 m	0700026152
Torcha Exeor PSF 420w R4, 3 m	0700026186
Torcha Exeor PSF 420w R4, 4 m	0700026187
Torcha Exeor PSF 420w R4, 5 m	0700026188
Kit de portaelectrodo, Handy 300, OKC 50, 3 m	0700006902
Kit de portaelectrodo, Handy 300, OKC 50, 5 m	0700006888
Kit de cable de retorno, 35 mm2, OKC 50, 3 m	0700006903
Kit de cable de retorno, 50 mm2, OKC 50, 5 m	0700006893
Caja de herramientas de almacenamiento	0448156880
Cubierta protectora para la interfaz de usuario	0448157880
KIT de calentador de CO2	0700401024
Manguera de gas con conexiones rápidas, 4 m	0349312105
Kit de extensión de manguera	0448479880
Conector rápido Marathon Pac	F102440880
Líquido refrigerante 10 l.	0465720002

Piezas de desgaste - Exeor	
Descripción	Referencia
Adaptador de boquilla M6 (40,6 mm)	0366394001
Adaptador de boquilla M8 Cu (31,6 mm)	0460819001
Adaptador de boquilla M8 de latón (31,6 mm)	0700025851
Boquilla de gas estándar (Ø 16 mm) PSF 315/420w	0458464882
Boquilla de gas cónica (Ø 14 mm) PSF 315/420w	0458465882
Boquilla de gas recta (Ø 19 mm) PSF 315/420w	0458470882
Revestimiento de acero 1,0 – 1,2, rojo, 5 m	0700025801
Revestimiento de acero HD 0,9 – 1,2, rojo, 5 m	0700025824
Revestimiento PTFE 1,0 – 1,2, rojo, 5 m	0700025812
Revestimiento PA/bronce 1,2-1,6, antracita 5 m	0700025821
Módulo Exeor R4	0700026118

Rustler EM PRO Compact

Piezas de desgaste			
Descripción	Ranura/lado 1	Ranura/lado 2	Referencia
Rodillo de alimentación con ranura en V para hilo de Fe/SS/tubular			
Rodillo de alimentación con ranura en V	0,6 mm	0,8 mm	0445850001
Rodillo de alimentación con ranura en V	0,8 mm	0,9/1,0 mm	0445850002
Rodillo de alimentación con ranura en V	0,9/1,0 mm	0,9/1,0 mm	0445850003
Rodillo de alimentación con ranura en V *	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850004
Rodillo de alimentación con ranura en V	1,2 mm	1,2 mm	0445850005
Rodillo de alimentación con ranura en V para hilo tubular			
Rodillo de alimentación con ranura en V-K	0,9/1,0 mm	1,2 mm	0445850030
Rodillo de alimentación con ranura en V-K	1,2 mm	1,2 mm	0445850031
Rodillo de alimentación con ranura en V-K	1,2 mm	1,4 mm	0445850032
Rodillo de alimentación con ranura en U para hilo de aluminio			
Rodillo de alimentación con ranura en U	0,8 mm	1,0 mm	0445850050
Rodillo de alimentación con ranura en U	1,0 mm	1,2 mm	0445850051
Rodillo de alimentación con ranura en U	1,2 mm	1,6 mm	0445850052
Guía de hilos	Boquilla de entrada	Boquilla media	Boquilla de salida
Guía de hilo de salida para Fe/SS/tubular de 0,6 a 1,6 mm	0445822001	0446080882	0445830881
Guía de hilo de salida para Al de 0,8 a 1,6 mm	0445822001	0446080881	0445830885

Para consultar la lista completa de piezas de repuesto y desgaste, véase el manual aparte.

* Incluido en el suministro.

Característica	Rustler PRO	Rustler PRO Synergic	Pulso Rustler PRO
Manual de MIG	x	x	x
MIG Synergic		x	x
MIG Pulse			x
Soldadura por puntos	x	x	x
Modo MMA	x	x	x
2T/4T	x	x	x
Inductancia	x	x	x
Preflujo	x	x	x
Arranque lento	x	x	x
Posquemado	x	x	x
Relleno de cráter	x	x	x
Posflujo	x	x	x
Trabajos rápidos de reparación	x	x	x
Visualización de WFS, amperaje o espesor		x	x
Inicio en caliente			x



ESAB / esab.com

